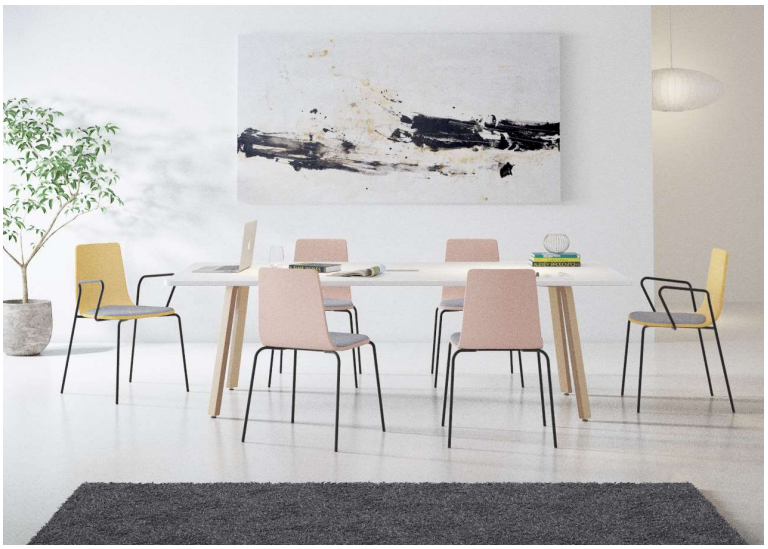
Design by:
SIGFRIDO BILBAO

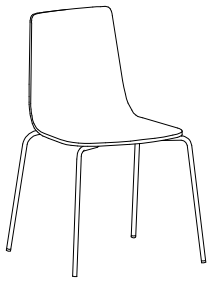
Heater

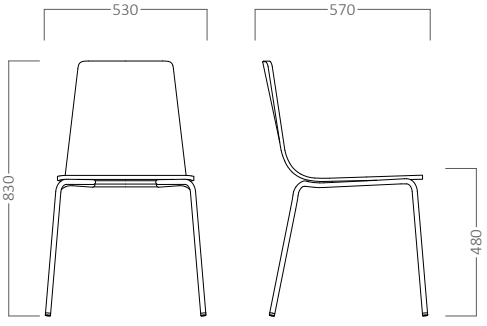


HEATER tiene un diseño que encarna la sencillez, comodidad y elegancia en una colección de sillas perfectas para instalaciones casual con un toque de personalidad. Con la variedad del tapizado Forty y sus diferentes estructuras disponibles tenemos la posibilidad de un sinfín de retos que permiten personalizar cada producto y cada proyecto. Cualquier espacio es apto para Heater y Heater es apta para cualquier espacio. Una colección de líneas suaves y amables para crear espacios cálidos y funcionales con una excelente calidad que se refleja en sus detalles. HEATER nos abre las puertas de un mundo lleno de ideas, de entornos, de formas, sin olvidar la base de cualquier silla, el confort.

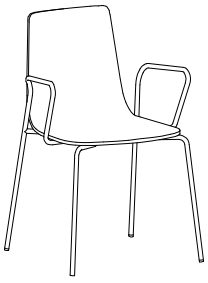
DATOS TECNICOS

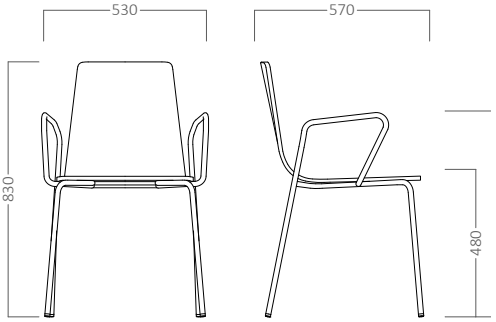
HEATER
13/25





HEATER
14/26





AIDIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO

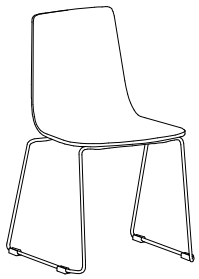
TECNALIA
PRODUCTO CERTIFICADO
01.36/16

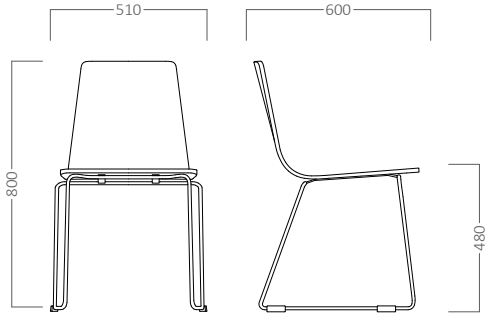
LRQA CERTIFIED
ISO 9001 - ISO 14001
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
0001

ECODISEÑO ISO 14006:2011

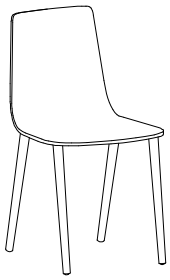
Heater

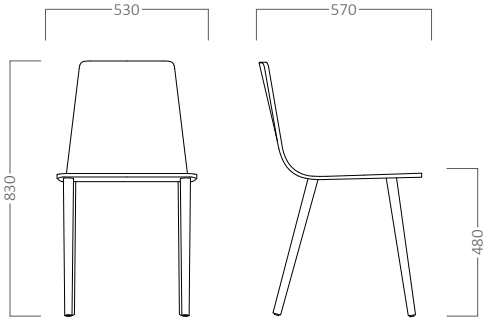
HEATER
15/27



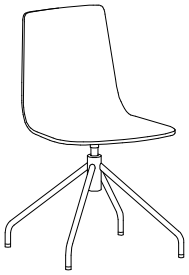


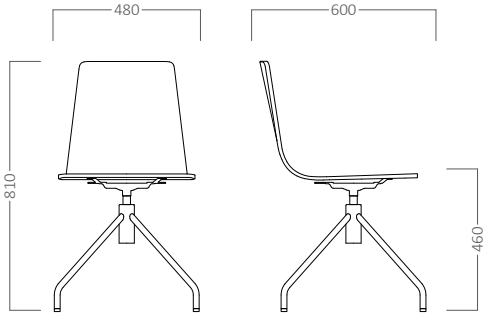
HEATER
16/28



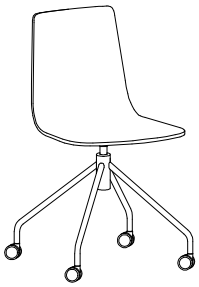


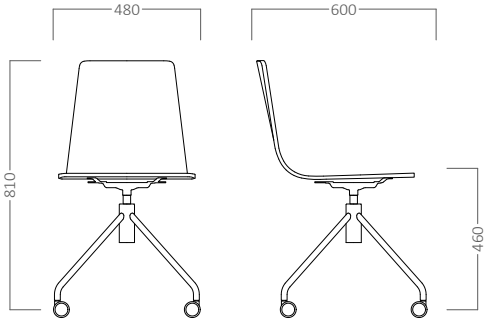
HEATER
17/29



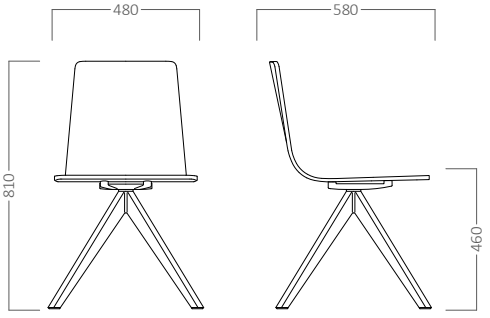


HEATER
17R/29R



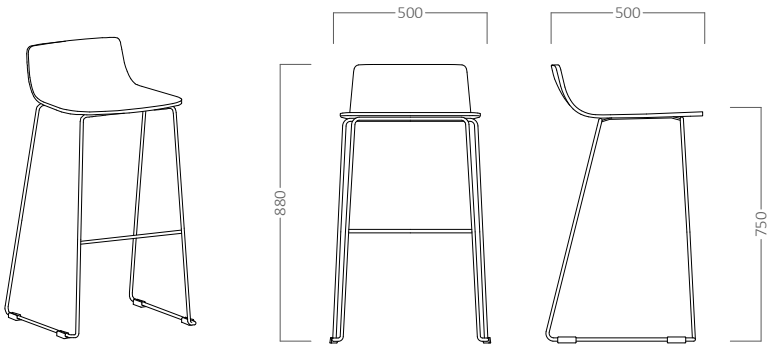


HEATER
18/30

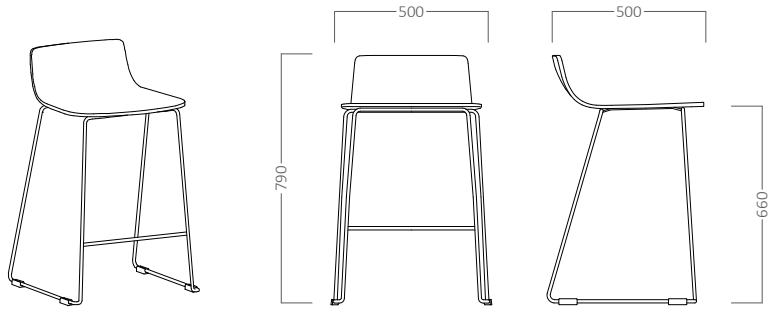


Heater

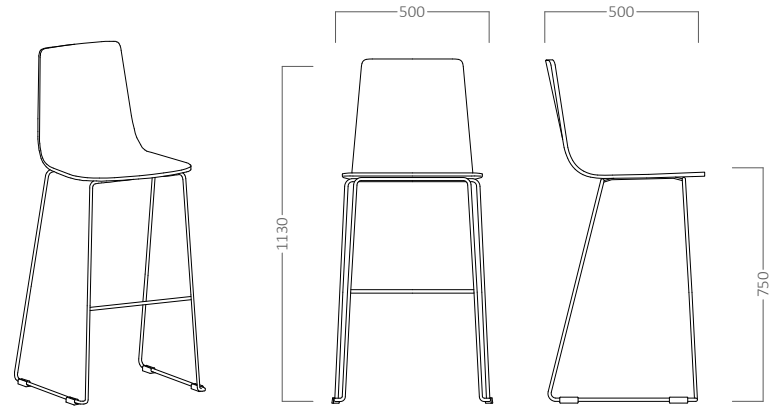
HEATER
19A/31A



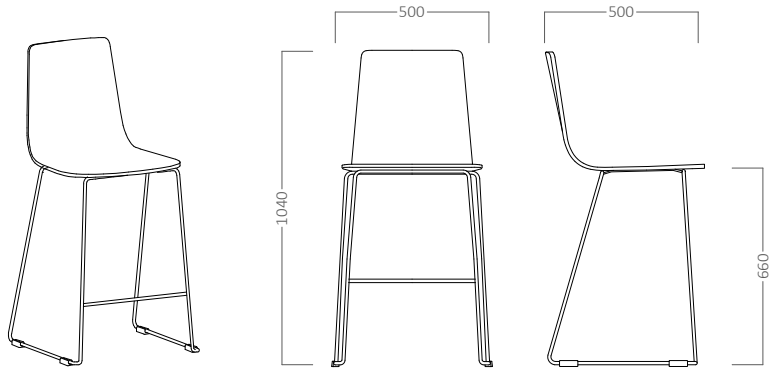
HEATER
19B/31B



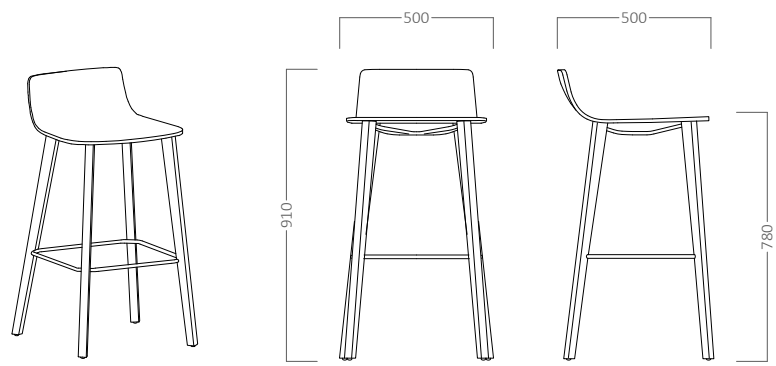
HEATER
20A/32A



HEATER
20B/32B

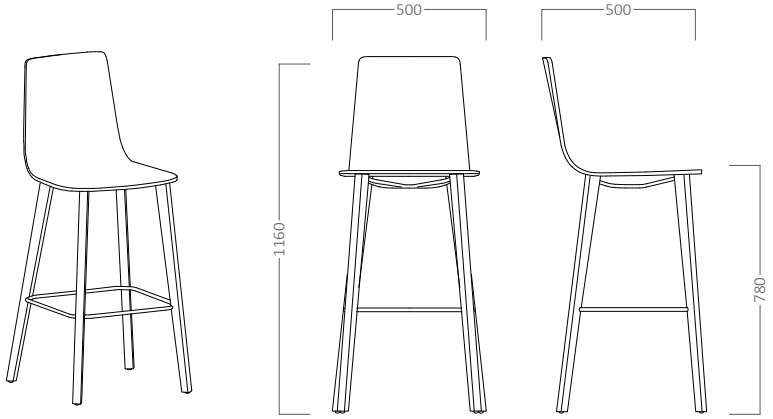


HEATER
21/33

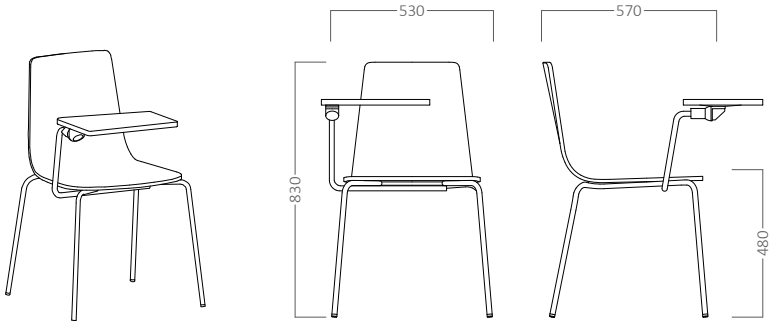


Heater

HEATER
22/34



HEATER
23/35



Heater

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / SILLAS

ASIENTO Y RESPALDO HEATER

La silla dispone como elemento principal una monocarcasa de madera para asiento y respaldo. Carcasa compuesta por once láminas de madera de haya natural, curvada con un grosor total de 13 mm de espesor en toda la carcasa. El respaldo está disponible en dos alturas. Madera ergonómicamente tratada proveniente de bosques sostenibles. La silla proviene de material reciclado en un 79% y es reciclable al 95%. No contiene materiales dañinos para el medio ambiente.

BRAZOS HEATER

Brazos metálicos fabricados en tubo metálico de diámetro 16x2mm. Soldaduras al arco con hilo continuo y protección de gas. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Para la silla de cuatro patas metálicas, los brazos son una prolongación de las patas posteriores, curvadas para adaptarse a la ergonómica del usuario. Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Opcionalmente brazo con pala escamoteable de escritura en 13mm.

ESTRUCTURA HEATER CUATRO PATAS METALICAS

Base de cuatro patas metálicas fabricada en tubo metálico de diámetro 16x2mm. Soldaduras al arco con hilo continuo y protección de gas. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Incorpora tacos antideslizantes en color negro. Silla apilable hasta un máximo de 6 uds.

ESTRUCTURA HEATER PATIN

Base patín fabricada en varilla metálica de diámetro 12mm. Soldaduras al arco con hilo continuo y protección de gas. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Incorpora tacos antideslizantes en color blanco.

ESTRUCTURA HEATER CUATRO PATAS MADERA

Base de cuatro patas de madera maciza de haya cilíndricas de sección 33mm de diámetro en la parte superior y 25mm de diámetro en la parte inferior, acabado barniz natural y unidas a una estructura metálica propia. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Incorpora tacos antideslizantes en color negro.

ESTRUCTURA HEATER GIRATORIA PIRAMIDAL METALICA CUATRO RADIOS

Base giratoria de cuatro patas metálicas fabricada en tubo metálico de diámetro 20x2mm. Soldaduras al arco con hilo continuo y protección de gas. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Incorpora tacos antideslizantes en color negro. Opcionalmente se pueden sustituir los tacos por ruedas.

ESTRUCTURA HEATER GIRATORIA PIRAMIDAL MADERA CUATRO RADIOS

Base de cuatro patas de madera maciza de haya de sección 28mm x 70mm en la parte superior y 28 en la parte inferior, acabado barniz natural y unidas a una estructura metálica propia. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Incorpora tacos antideslizantes en color negro.

ESTRUCTURA HEATER TABURETE METALICO

Base taburete metálico de dos alturas fabricado en varilla de diámetro 12mm. Soldaduras al arco con hilo continuo y protección de gas. Barra apoya pies unido a la estructura. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Incorpora tacos antideslizantes en color negro.

ESTRUCTURA HEATER TABURETE MADERA

Base taburete de cuatro patas de madera maciza de haya de sección 31x43mm con la cara frontal postformada, acabado barniz natural y unidas a una estructura metálica propia. Barra apoya pies unido a la estructura+. Sistema de unión mediante tornillos directamente a la parte inferior de la carcasa. Incorpora tacos antideslizantes en color negro.

Heater

ACABADOS

Acabados / MADERA, LACAS Y OTROS ACABADOS

Acabados y tipologías de bases y estructuras. Consultar tarifa (pág. 73)

HAYA

Acabados / METALICOS

Acabados y tipologías de bases y estructuras. Consultar tarifa (pág. 73)

ALUMINIO

BLANCO

NEGRO

CURRY

VERDE

AZUL

TERRACOTA

SOSTENIBILIDAD

MATERIAS PRIMAS
- Uso de materiales reciclado y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartones reciclados.

FABRICACION
- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE-EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental

TRANSPORTE
- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.

USO
- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo efecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un período mínimo de 10 años.

ELIMINACIÓN
- Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
- Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente..
- Alto grado de reciclabilidad: 97% reciclable.

HUELLA DE CARBONO
- Usamos medios de transporte menos contaminantes y respetuosos con el medio.
- Desplazamientos mediante vehículos que ayuden al entorno.
- Reducir la huella de carbono en nuestro día a día, mediante la gestión de la producción y consumo de productos que generen emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) a la atmósfera